



El mantenimiento garantiza la disponibilidad operativa y la fiabilidad de los equipos industriales, apoyándose en una correcta mantenibilidad, costes optimizados y estándares de seguridad. Para lograrlo, se aplican estrategias correctivas, preventivas, predictivas y de mejora, soportadas por una adecuada organización de los talleres y la subcontratación. Finalmente, la gestión integral evalúa la criticidad, el control de fallos y la eficacia para alcanzar su meta fundamental: maximizar la eficiencia productiva.

CONTENIDOS:

Unidad I. Definición y objetivos del mantenimiento: Disponibilidad, fiabilidad y mantenibilidad; Costes; Seguridad.

Unidad II. Estrategias del mantenimiento: Mantenimiento correctivo, preventivo, predictivo y de mejora.

Unidad III. Organización del mantenimiento: Criterios de organización; Los talleres de mantenimiento y sus medios técnicos; La subcontratación.

Unidad IV. Gestión técnica y económica del mantenimiento: Efectividad técnica y económica de las estrategias de mantenimiento; Concepto de criticidad: los fallos ocultos; Metodología para la mejora de los objetivos; El gran objetivo del mantenimiento: la eficiencia. Cómo medirla y cómo mejorarla.

FORMADORES Y TUTORES:

Óscar Ureña (Formador Principal). Experto del ámbito ferroviario que proporcionará las explicaciones, pautas y resolverá las dudas para el adecuado seguimiento del curso por parte de los participantes.

EVALUACIÓN Y DIPLOMA:

Este curso está dividido en 5 unidades que contienen diferentes temas, cuestionarios de autoevaluación y un examen final. La evaluación se realizará de forma continua. Los participantes serán considerados aptos cuando hayan realizado el 100% de las actividades propuestas durante el desarrollo del curso y superen los cuestionarios y la evaluación final.

El Centro de Formación FFE certificará mediante la expedición del correspondiente Diploma, la participación y el aprovechamiento de la formación recibida en la acción formativa.